



INTERRUPTOR INALÁMBRICO NEGRO. 1 BOTÓN

Ref. 2210113

CE RoHS UK
CA

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo: SM613

Tipo de interruptor: de retorno automático

Modo de decodificación: OOK

Potencia de transmisión: +6 dBm - +13 dBm

IP: 65

Material de la carcasa: PC con grado de inflamabilidad V0

Distancia: 20 m (interior) / 80 m (exterior)

Frecuencia de funcionamiento: 443 MHz

Uso: emparejar con un receptor

Tamaño del producto: 86x86x15,8 mm

Tamaño del packaging: 115x120x25 mm

Tamaño de la caja: 250x250x250 mm

Vida útil: 100.000 pulsaciones

Certificados: CE/ROHS/UKCA

Peso del producto: 82g

Peso de la caja: 5 KG (40 unidades)

CÓMO SE CONECTA

1. Se necesita un receptor para conectarlo (se venden por separado). Escoge entre: Ref: 220115
2. Conecta el receptor a la fuente de alimentación (o a la propia corriente si eliges el receptor 220V). Después, presiona el botón de emparejamiento y el del interruptor durante 3-4 segundos hasta que empiece a parpadear la luz. Una vez deje de parpadear, la sincronización se habrá hecho.
3. Puedes conectar hasta 10 interruptores con el mismo receptor.
Solo hay que repetir el proceso de emparejamiento tantas veces como interruptores se quieran poner. Sin embargo, se recomienda usar un interruptor por receptor para evitar posibles desemparejamientos.

Para desincronizar los interruptores del receptor, solo tienes que mantener pulsado el botón de emparejamiento durante 7 segundos o más.

*Los interruptores cuentan con IP65, lo que significa que pueden sumergirse en el agua sin peligro de romperse, además de aguantar climas adversos, en caso de ponerlos en el exterior.



CE RoHS UK
CA

BLACK WIRELESS SWITCH. 1 BUTTON

Ref. 2210113

TECHNICAL INFORMATION

Model: SM613

Switch type: rebound reciprocating work

Decoding method: OOK

Transmitting frequency: +6 dBm - +13 dBm

IP: 65

Shell material: PC fire rating V0

Product weight: 82g

Power mode: energy harvesting to generate electricity

Range: 20 m (indoor) / 80 m (outdoor)

Operating frequency: 443 MHz

Use: combined with a receiver

Product size: 86x86x15,8 mm

Packing size: 115x120x25 mm

Box size: 250x250x250 mm

Switch press life: 100.000 times

Certification: CE/ROHS/UKCA

Box weight: 5 KG (40 units)

CONNECTION

1. A receiver is required to connect it (sold separately). Choose from: Ref: 220115
2. Connect the receiver to the power supply (or directly to the mains if you choose the 220V receiver). Then, press the pairing button and the switch button for 3–4 seconds until the light starts blinking. Once it stops blinking, the synchronization will be complete.
3. Up to 10 switches can be connected to the same receiver.
Just repeat the pairing process for each switch you want to connect. However, it is recommended to use one switch per receiver to avoid possible unpairing issues.
4. To unpair the switches from the receiver, simply hold the pairing button for 7 seconds or more.

The switches are rated IP65, which means they can be submerged in water without damage, and can withstand harsh weather conditions if installed outdoors.